

Schleifmopteller **SMT 626 SUPRA**



Eigenschaften

Kornart	Zirkonkorund
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 6°
Aggressivität	■■■■■□
Standzeit	■■■■■□

Produktnutzen

Hohe Abtragsleistung - Spürbar längere Standzeit durch einzigartige Lamellenneigung

Anwendung

Edelstahl	●
Stahl	●

Einsatzbereich

- Schlosserei
- Metallbau
- Stahlbau











Körnungsbereich:

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Vmax m/s	Zulässige U/min	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	321686
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321689
115 x 22,23		50	80 m/s	13300 1/min	10	321692
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321694
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321697
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	321683

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de



Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Vmax m/s	Zulässige U/min	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	321687
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321690
125 x 22,23		50	80 m/s	12200 1/min	10	321693
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321695
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321698
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	321684
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	321688
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321691
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	321696
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	321699

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany

Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186

sales@klingspor.de - www.klingspor.de

