

DRY FLEX® COOL

Das beste und schnellste Holzreparaturprodukt für Temperaturen unter 15°C

- Für die dauerhafte Reparatur von Schäden an Holzkonstruktionen
- Ideal für Reparaturen bei niedrigen Temperaturen
- Geeignet zum Renovieren, Restaurieren und Modellieren von Holzkonstruktionen und -profilen
- Für Anwendungen innen und außen
- Enorme Haftung auf vielen Holzsorten
- Dauerelastisch



DRY FLEX® COOL

Eigenschaften:

- Nach 15 Stunden schleif- und überstreichbar (bei 10°C)
- Hohes Standvermögen und schrumpffrei
- Leicht zu verarbeiten und ausgezeichnet modellierbar
- Für Reparaturen mit einer Schichtdicke von 5 - 40mm*
- Verarbeitungstemperatur: 0 -15°C
- Verarbeitungszeit nach dem Mischen der Komponenten: 35 Minuten bei 10°C
- Enthält nachwachsende Rohstoffe (biobased)
- Eingebautes Mischkontrollsystem
- Garantierte Haftung mit allen hochwertigen Lacksystemen
- Reines Epoxidharz

* Bei 0 - 10°C: 5 - 40mm; bei 10 - 15°C: 5 - 25mm



Das beste und schnellste Holzreparaturprodukt für Temperaturen unter 15°C

PRODUKTBEschreibung

- Lösungsmittel- und füllstofffreies 2K-Reparatursystem auf Basis einer spezifischen Zusammensetzung von Epoxidharzen, zum Teil aus nachwachsenden Rohstoffen (biobased).
- DRY FLEX® COOL ist Bestandteil der Arbeitsmethoden des präventiven und kurativen Repair Care Systems für die dauerhafte Instandhaltung von Holz und Holzkonstruktionen.

EIGENSCHAFTEN

- Nach 15 Stunden schleif- und überstreichbar (bei 10°C);
- Hohes Standvermögen;
- Leichte Verarbeitung und ausgezeichnet modellierbar;
- Für Reparaturen mit einer Schichtdicke von 5 - 40mm; bei 0 - 10°C: 5 - 40mm; bei 10 - 15°C: 5 - 25mm;
- Verarbeitungstemperatur: 0 - 15°C;
- Verarbeitungszeit nach dem Mischen der Komponenten: 35 Minuten bei 10°C;
- Enthält nachwachsende Rohstoffe (biobased);
- Schrumpffrei;
- Eingebautes Mischkontrollsystem (Farbe ändern sich von blau in moosgrün);
- Garantierte Haftung mit allen hochwertigen Lacksystemen;
- Reines Epoxidharz;
- Dauerelastisch;
- Enorme Haftung;
- Feuchtigkeitsbeständig;
- Dampfdicht;
- Verhält sich wie Holz und hat die gleichen Verarbeitungseigenschaften.

ANWENDUNGEN

- Reparatur von Schäden an neuen und bestehenden Holzkonstruktionen.
- Abdichten und Verleimen von Holzverbindungen.
- Renovieren, Restaurieren und Instandhalten von Holzkonstruktionen.
- Verschiedene Repair Care Arbeitsmethoden.
- Für innen und außen.

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT - HOLZ

- Vorab Prüfung auf Feuchtigkeitsgehalt ($\leq 18\%$) und auf zu weiches Holz mit dem EASY-Q™ Holzfeuchteanzeiger CS1.
- Zu weiches, verwittertes und/oder geschädigtes Holz bis auf das gesunde Holz entfernen (EASY-Q™ PROFI - Kugelkopfräser).
- Untergrund muß immer frei von Schmutz, Fett, schwarz angebranntem Holz und hochstehenden Holzfasern sein.
- Farbanstriche sind an den mit DRY FLEX® COOL zu reparierenden Stellen bis auf das gesunde Holz zu entfernen.

SYSTEMAUFBAU

- Blankes Holz mit DRY FIX® UNI vorbehandeln.
- DRY FLEX® COOL auftragen.
- Überschüssiges Material sofort entfernen.
- Vor dem Anbringen einer Farbschicht leicht schleifen.

PRAKTISCHE EMPFEHLUNGEN & NÜTZLICHE TIPPS

- Lesen Sie vor dem Gebrauch erst die Hinweise auf der Verpackung.
- Kontrollieren Sie vor Gebrauch das Haltbarkeitsdatum.
- Ziehen Sie für die richtige Anwendung die definierten Repair Care Arbeitsmethoden zu Rate.
- Lesen Sie vor Gebrauch die Produkt- und Sicherheitsinformationen.
- DRY FLEX® COOL entweder mit der leichtgewichtigen oder hochbelastbaren EASY-Q™ Dosierpistole dosieren.
- Nutzen Sie für das Vermischen und Verarbeiten ein EASY-Q™ Mischbrett und EASY-Q™ (Kunststoff) Modellierspachtel (leicht zu reinigen nach dem Aushärten des Produkts).
- Angebrochene Kartuschen nach Gebrauch gut verschließen.
- Die Komponenten A und B vermischen, bis diese eine homogene Farbe (moosgrün) angenommen haben.
- Gemischtes Produkt nicht der prallen Sonne aussetzen (kürzere Verarbeitungszeit).
- Verteilen Sie das gemischte DRY FLEX® COOL in einer dünnen Schicht über das Mischbrett, das verlängert die Verarbeitungszeit.
- Bei der Modellierung von mehreckigen Reparaturen können Acryl-(Plexiglas-)Streifen ein gutes Hilfsmittel sein.
- Nicht unter zu warmen ($> 50^\circ\text{C}$) oder zu kalten ($< 5^\circ\text{C}$) Bedingungen aufbewahren.
- DRY FLEX® COOL kann durch eine geringfügige Menge Farbpaste, die auf Alkyd- oder Acryl-Harz basiert, eingefärbt werden.
- Es ist sehr empfehlenswert, ausgeführte Reparaturen und das angrenzende unbehandelte Holz innerhalb einer Woche mit mindestens einem Grundanstrich zu versehen.
- Melden Sie sich zu einem Repair Care Zertifizierungsseminar an, um mehr über die Möglichkeiten der Repair Care Systeme zu erfahren und um Anwendungstechniken zu lernen.

WICHTIG

Die Arbeitsweise und die Systemauswahl müssen vorab mit den technischen Möglichkeiten und den gestellten Forderungen abgestimmt werden. Für ein optimales Ergebnis ist eine vorherige Inspektion erforderlich. Ziehen Sie für die richtige Anwendung die definierten Repair Care Arbeitsmethoden zu Rate. Nehme Sie im Zweifelsfall stets Kontakt mit dem Regionalhändler oder mit Repair Care auf.

TECHNISCHE DATEN

Zusammensetzung:	Komponente A: Modifiziertes Epoxidharz. Komponente B: Mischung aus modifizierten Aminen.
Dichte bei 20°C:	1,11 kg/dm ³ .
Feststoffgehalt:	100 Vol. % (=100 Gew. %).
Flammpunkt DIN 5321 3:	Komponente A: $> 65^\circ\text{C}$. Komponente B: $> 62^\circ\text{C}$.
Mischungsverhältnis:	Komponente A: 3 Volumenanteile Komponente B: 1 Volumenanteil.
Mischungsanweisung:	Leichtgewichtige oder hochbelastbare EASY-Q™ Dosierpistole benutzen. Benötigte Mengen auf dem Kunststoff-Mischbrett dosieren und vermischen, bis die blaue Farbe der Komponente A verschwunden ist.

AUSSEHEN

Komponente A :	Hochviskose, blaue, transparente Masse.
Komponente B:	Hochviskose transparente Masse.
Mischprodukt:	Stark pastöse transparente Masse.
Verarbeitungszeit bei 10°C:	35 Minuten.
Verarbeitungstemperatur:	0 - 15°C.
Verarbeitung:	Niemals Lösungs-, Verdünnungsmittel zufügen.
Vorsichtsmaßnahmen:	Hautkontakt durch Benutzung geeigneter Schutzmittel wie Nitril-Handschuhe, Schutzbrille, geeignetes Schuhwerk und Schurz vermeiden.
Aushärtung bei 10°C:	Schleif- und überstreichbar nach ca. 15 Stunden.
Überstreichbar:	Nach dem Schleifen mit (Akrylat)-Alkydharzfarbe auf Wasserbasis oder High-Solid-Farbe. Das Haltbarkeitsdatum ist auf der Kartusche angegeben (gilt bei verschlossener Originalverpackung bei produktgerechter Lagerung).
Haltbarkeit:	Komponente A: 300ml. Komponente B: 100ml. Gesamt A+B = 400ml.
Verpackung:	Unter ISO 9001. Pappkarton mit 20 Sets. Temperatur 5 - 50°C.
Herstellung:	
Verpackungseinheit:	
Lagerung/Transport:	

