

PONAL

Technisches Merkblatt
Ausgabe 15.03.2017

Construct L SPEED

Seitenanzahl 3

EIGENSCHAFTEN

- Extrem hohe Endfestigkeit
- Wärmestandfestigkeit gemäß DIN EN 14257 >8 N/mm²
- Wasserbeständig nach DIN EN 204/D4
- Minimales Schaumverhalten
- Farbneutrale Leimfuge
- Hervorragendes Fließverhalten
- Lange offene Zeit ca. 60 Min.
- Lösemittelfrei
- Geruchsneutral
- Hohe Lagerstabilität

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Polyurethan-Prepolymer
Farbe:	weiß
Dichte:	Ca. 1,1g/cm ³ bei 25°C
Verarbeitungs-temperatur Minimum	+ 5°C
Offene Zeit: ¹	max. 10 min bei 20°C
Thermische Belastung bis	+70°C
Überfurnieren bis	+95°C (kurzzeitig)
Trocknung	transparent
Lagerstabilität:	Ungeöffnet mindestens 12 Monate

EINSATZBEREICHE

Insbesondere für Form- und Flächenverleimung, z. B. im Treppenbau (Treppenwangen und Krümmlinge). Montageverleimung, Korpusverleimung, Verleimung von Holz, Holzwerkstoffen und saugfähigen Materialien miteinander oder mit vielen Metallen und Kunststoffen.



UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Mind. eine zu verklebende Seite muss saugfähig sein. Geeignet sind die meisten feuchtigkeitsdurchlässigen Untergründe, wie z. B. Holz, Gipskarton u. ä.

Nur staub-, fettfreie und trockene Materialien verkleben. Bei Holzverleimungen sollte die Holzfeuchtigkeit nicht über 15% und nicht unter 10% liegen.

Bei Metallen, insbesondere bei Blei und Aluminium, sind die vorhandenen Oxidschichten unmittelbar vor der Verklebung zu entfernen (sorgfältig anschleifen und mit einem entfettenden Lösungsmittel, z.B. Aceton abwaschen). Sehr glatte Oberflächen mit Schleifpapier (P 120) anschleifen.

Bei sehr trockenem Holz ist es ratsam, die zu verklebenden Oberflächen unmittelbar vor dem Klebstoffauftrag mit einem leicht mit Wasser angefeuchteten Tuch abzuwischen.

Eine passgenaue Fügung ist zwingend notwendig. Bei inhaltsstoffreichen Hölzern, wie z. B. Teak, die Klebeflächen mit Aceton abwaschen.



VERARBEITUNG

Leimauftrag:

Mit Kunststoff (PE)-Leimkamm gleichmäßig flächig auftragen.

Pressdruck:

Abhängig von Struktur, Form und Dichte des Materials mindestens 0,2 N/mm², bei Hartholz 0,3-0,5 N/mm² und bei spannungsreichen Werkstücken erfahrungsgemäß höher. Mit der Höhe des Pressdruckes steigt auch zumeist die Endfestigkeit.

Presszeit:

Die Presszeit ist abhängig von der Art der zu verklebenden Materialien, der Konstruktion sowie der Temperatur, Luft und Holzfeuchte. Bei 20°C und 50% rel. Feuchtigkeit reicht für die Verklebung von saugfähigen Materialien, wie z.B. Holz-Holz, im Allgemeinen eine Presszeit von 3 bis 5 Std. Die Endfestigkeit wird nach ca. 24 Stunden erreicht.

Beispiel Formverleimung:

Holzart:	Buche
Lagenstärke:	2,5 mm
Lagenzahl:	14
Biegeradius:	500 mm
Holzfeuchte:	9%
Raumtemperatur:	20°C
Relative Luftfeuchte:	50%
Presszeit:	ca. 5 Std.

Kleinere Radien, höhere Lagenstärken, kleinere Lagenzahlen, niedrigere Temperatur oder Luftfeuchte sowie niedrigere Holzfeuchte verlängern die Presszeit. Sehr trockenes Holz sollte unmittelbar vor dem Klebstoffauftrag, mit einem ausgewungenen Tuch, angefeuchtet werden (ca. 15-30 g/m²).

Offene Zeit:

Die offene Zeit ist abhängig von der Raumtemperatur, Luft- und Holzfeuchte sowie der Klebstoffverteilung. Sie liegt bei max. 60 min. Innerhalb dieser Zeit sind die Teile zu fügen und zu pressen.

Überstreichbarkeit:

Nach der Aushärtung mit allen gängigen Anstrichsystemen. Bei Anwendungen im Außenbereich muss die Klebefuge vor direkter Bewitterung geschützt werden. Deshalb sind die Holzteile mit einem geeigneten Oberflächenschutz zu versehen.

BITTE BEACHTEN

Da Ponal Construct L speed auch Metalle verklebt, ist es ratsam, Pressbleche u. ä. Kontaktflächen mit PE-Folie o. ä. abzudecken. Gebinde sofort nach Gebrauch wieder schließen.

Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, PVC o. ä. Kunststoffe. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlich hergestellter Materialien (Metalle/Kunststoffe) sind Eigenversuche zu empfehlen.

Holz ist im Außenbereich mit einem geeigneten Oberflächenschutz zu versehen und konstruktiv zu schützen.

LAGERUNG

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden – vor Frost schützen, ggf. aufschütteln oder aufrühren.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen	Gebindegrößen
PUR2S	1 Kanister à 10 kg
PUR3S	12 Flaschen à 1kg

SICHERHEITSHINWEISE

Bitte informieren Sie sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mymstds.henkel.com erhältlich.



Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)



ENTSORGUNGSHINWEIS

Produktreste unter Berücksichtigung der lokalen behördlichen Bestimmungen entsorgen.

Europäische Abfallschlüsselnummer Ponal
Construct L SPEED (EAK): 080501

Internet

www.ponal-pro.de

*Unsere Handwerkerberatung steht Ihnen unter
Tel: 0211/797-6700 zur Verfügung.*

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA
Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-0
www.ponal.de

