

PONAL

Flächenleim

PVAc-Weißleim

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Verleimungsfestigkeit
- Flächenleim für HPL und Furnier
- Leimdurchschlaghemmende Rezeptur
- verfärbungsfreie Leimfugen
- Alterungsbeständig
- Lange offene Zeit

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Kunstharzleim auf Basis von Polyvinylacetat
Farbe:	transluzent
Dichte:	Ca. 1,2 g/cm ³
Verarbeitungstemperatur Minimum	+ 5°C
Offene Zeit: ¹	max. 15 min bei 20°C
pH-Wert:	Ca. 6,5
Verleimungsfestigkeit:	Die Verleimung entspricht der EN 204, Beanspruchungsgruppe D2. Die nach den angegebenen Presszeiten erzielten Anfangsfestigkeiten erlauben nach dem Abkühlen der Werkstücke eine sofortige Weiterbearbeitung. Die Endfestigkeiten werden nach ca. 12 Stunden erreicht.
Viskosität:	ca. 15.000 mPas



Verbrauch:	120-150 g/m ² , je nach Saugfähigkeit des Untergrundes. Höhere Leimaufträge verlängern die Presszeit, verlängern die Wartezeit bis zur Weiterbearbeitung und erhöhen die Gefahr von Leimdurchschlägen.
Lagerstabilität:	Ungeöffnet mindestens 12 Monate

EINSATZBEREICHE

- Furnierung
- HPL (Resopal®, Duropal usw.)

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die zu verleimenden Flächen sollen passgerecht vorbereitet und sauber sein. Die Holzfeuchte sollte bei 8 bis 12% liegen. Höhere Holzfeuchte verlängert die Abbindezeiten und vergrößert das Risiko der Rissbildung bei Furnierungen.

VERARBEITUNG

Leimauftrag:

Ponal Flächenleim einseitig dünn mit Kunststoff-Leimkamm (Ponal-Kamm), Handleimroller oder Leimauftragsmaschine auftragen.

Pressdruck:

Mindestens 0,2 N/mm², bei HPL-Platten 0,2-0,5 N/mm². Der Leimvorgang kann kalt oder warm mit den üblichen Werkzeugen, Vorrichtungen oder Pressen erfolgen.

Offene Zeit:

Die offene Zeit ist abhängig von der Raumtemperatur, Luft- und Holzfeuchte sowie der Stärke des Leimauftrages. Bei einer Raumtemperatur von 20°C beträgt die offene Zeit max. 15 Minuten. Teile zusammenfügen, solange der Leim noch feucht ist.

Presszeiten:

Die Mindestpresszeiten betragen:

1. Bei Furnierverleimung:

- 20 Minuten bei Raumtemperatur
- 10 Minuten bei +40°C
- 6 Minuten bei +50°C
- 4 Minuten bei +60°C

Je mm Furnierstärke ist 1 Minute Durchwärmzeit der Presszeit hinzuzurechnen.

2. Beim Verleimen von HPL-Platten:

- 40 Minuten bei Raumtemperatur
- 25 Minuten bei +40°C
- 10 Minuten bei +50°C
- 5 Minuten bei +60°C

Diese Angaben gelten für die Verleimung auf Spanplatte. Bei dichteren Untergründen können

sich die Presszeiten verlängern. Bei Furnierverleimungen ist darauf zu achten, dass die Feuchtedifferenz zwischen Furnier und Plattenmaterial möglichst gering ist (Relativschwund!).

Ebenfalls sollte sichergestellt sein, dass die Luftfeuchtigkeitsverhältnisse zwischen Werkstatt und Montageort nicht zu groß sind.

Leimdurchschläge:

Ponal Flächenleim enthält leimdurchschlaghemmende Bestandteile. Zusätzlich ist zu empfehlen:

- Presstemperatur nicht über 60°C
- Gleichmäßiger, dünner Leimauftrag
- Bei extrem durchschlaggefährdeten Furnieren ist ein Anfärben der Leimflotte mit Wasserbeize möglich.

Holzverfärbungen:

Bei Furnierungen mit inhaltsstoffreichen Hölzern (insbesondere Eiche) sind Probefurnierungen durchzuführen. Andernfalls empfehlen wir Ponal Pressal Hydro.

Empfehlung:

Für das Verleimen von Massivholz empfehlen wir Ponal Hartholzleim.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Sofort nach Gebrauch mit lauwarmen Wasser entfernen. Leimkrusten oder eingetrocknete Leimrückstände durch Einweichen anquellen und entfernen.

LAGERUNG

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden – vor Frost schützen, ggf. aufschütteln oder aufrühren.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen	Gebindegrößen
PNF 2	1 Eimer zu 30 kg

SICHERHEITSHINWEISE

Bitte informieren Sie sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mymsds.henkel.com erhältlich.



Informationen für Allergiker unter
Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)

ENTSORGUNGSHINWEIS

Produktreste unter Berücksichtigung der lokalen behördlichen Bestimmungen entsorgen.

Europäische Abfallschlüsselnummer Ponal Flächenleim (EAK): 080409

*Unsere Handwerkerberatung steht Ihnen unter
Tel: 02 11/797-6700 zur Verfügung.*

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA
Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-0
www.ponal.de